



Monprene® SP-16435D NAT XRD2 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Monprene SP-16435D NAT XRD2, available in NAT, is a high performance thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications requiring low density, high hardness grade that is suitable for injection molding.

总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 拉丁美洲	• 欧洲 • 亚太地区	
特性	• 低密度 • 防潮性 • 良好的成型性能	• 良好的着色性 • 耐磨损性, 良好 • 韧性良好	• 硬度高
用途	• 把手 • 插头 • 垫圈	• 垫圈 • 柔软的把手 • 体育器材, 水上	• 体育用品 • 消费品应用领域 • 游泳池用品
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 半透明	• 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.892		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/5.0 kg)	1.2	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	1310	psi	ASTM D412
拉伸应力 (300%应变)	1600	psi	ASTM D412
抗张强度 (断裂)	2540	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	620	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 1 秒, 注塑)	36		ASTM D2240

Monprene® SP-16435D NAT XRD2 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	320 到 410	°F
料筒中部温度	338 到 428	°F
料筒前部温度	356 到 446	°F
射嘴温度	356 到 446	°F
加工 (熔体) 温度	356 到 446	°F
模具温度	68 到 122	°F
注射速度	快速	
螺杆转速	50 到 100	rpm

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。